

# Druckentlastungssystem Typ: KE

für Technikgebäude

07/2024

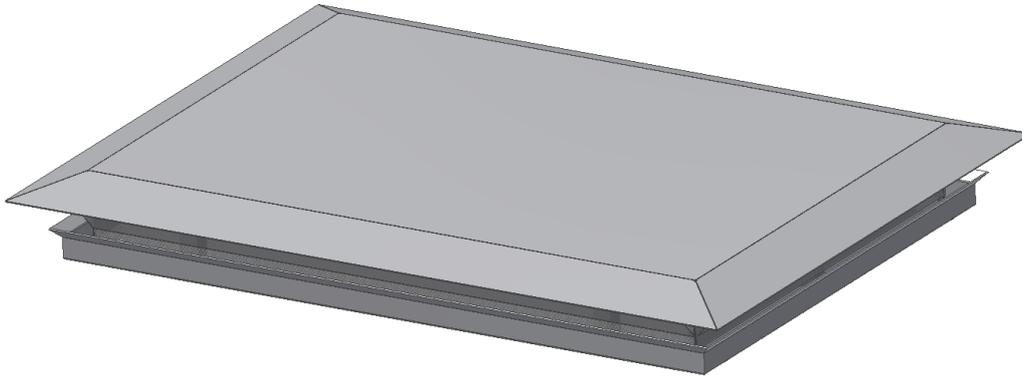


Abbildung 1 - Druckentlastungsklappe Typ: KE

Unser Druckentlastungssystem Typ: KE für Technikgebäude sorgt für einen sicheren Umgang mit hohen Druckbeanspruchungen, wie sie bei technischen Störfällen (z.B. Störlichtbogen) durch inneren Fehler der Anlage auftreten können. Unterschiedliche Varianten und Funktionalitäten erlauben die bestmögliche Anpassung an das jeweilige Technikgebäude.

Für minimalen Pflegeaufwand sorgen hochfeste und witterungsbeständige Materialien, die in unserer werkseigenen Metallfertigung sorgfältig verarbeitet werden.

Aufgrund einer Aluminiumkonstruktion ist das Druckentlastungssystem leicht zu montieren. Sie ist daher für die Nachrüstung von Gebäuden besonders geeignet.

## Produkteigenschaften

Produkt:	Druckentlastungssystem
Typ:	KE (Kuppel, Entlastung)
Werkstoff:	Aluminium AlMg1 (EN-AW-5005); Blech
Oberfläche:	walzblank optional: RAL lackiert oder pulverbeschichtet
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wasserrinne umlaufend</li> <li>▪ Doppeltes Lochblech Verwirbelungskammer</li> <li>▪ Im Ruhezustand geschlossen (wärmegeämmt)</li> <li>▪ bei Überdruck öffnend</li> <li>▪ Nach Druckabbau wieder schließend</li> <li>▪ störllichtbogensicher</li> <li>▪ geringer Auslösedruck (&gt; 3,1 mbar)</li> </ul>
Optional:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fest-Lose-Flansch für Flachdach-Montage</li> <li>▪ Unterkonstruktion</li> </ul>

## Abmessungen

Breite im Lichten:	610 mm – 1860 mm
Länge im Lichten:	610 mm – 1860 mm
Entlastungsquerschnitt bei Standardgrößen:	KL 1050 / 610 $F_0 = 0,243 \text{ m}^2$ KL 1860 / 610 $F_0 = 0,360 \text{ m}^2$

Sonderabmessungen und Sonderkonstruktionen nach Absprache möglich.

# Druckentlastungssystem Typ: KE

## Einbausituation

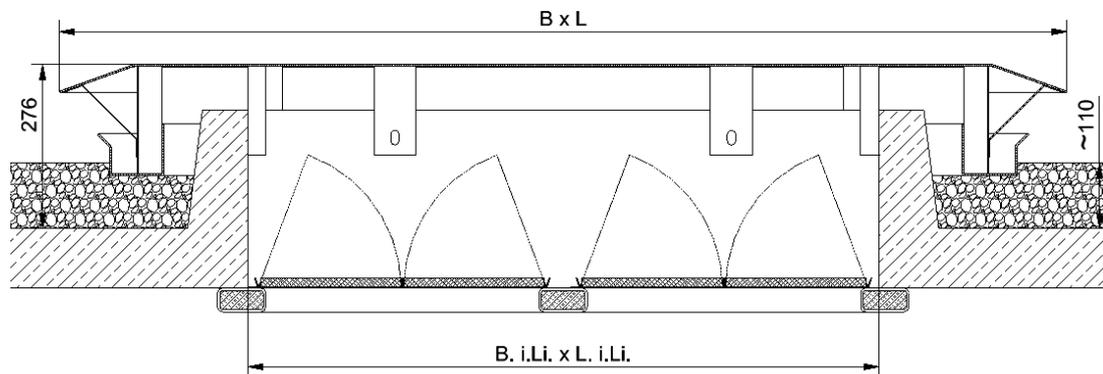


Abbildung 2 – Zeichnung Druckentlastungssystem Typ: KE

## Sicherheitsinformationen

Das Druckentlastungssystem muss nach einem Störlichtbogenfall gewartet werden.

## Reinigung und Pflege

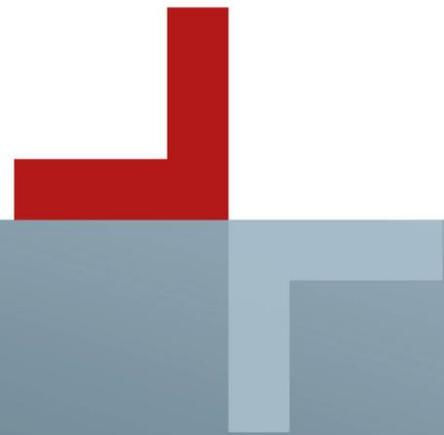
Für walzblanke Oberflächen sind im Fachhandel z.B. geeignete Kaltreiniger erhältlich. Druckentlastungssysteme mit einer Pulverbeschichtung oder Lackierung sind besonders vorsichtig und oberflächenschonend zu reinigen, z.B. mit einem Wasser-Haushaltspulver-Gemisch. Verwenden Sie keine Reiniger mit schleifenden Zusätzen!

Beim Einsatz von Aluminium-Konstruktionen in Salzwassernähe empfiehlt sich die Wartung in kürzeren Intervallen (viertel- oder halbjährig) durchzuführen. Eine regelmäßige Reinigung verringert die Korrosionsbelastung durch Witterungs- und Umwelteinflüsse. Die Reinigungs- und Pflegearbeiten sollten nach den Richtlinien der Gütegemeinschaft Reinigung von Fassaden e.V. (GRM) erfolgen. Demnach sind Reinigungsmittel mit einem pH-Wert  $< 5$  (saure Reiniger) und  $> 8$  (alkalische Reiniger) in der fachgerechten Metallfassadenreinigung auf Grund der Gefahren von Oberflächenveränderungen und Schäden an Umgebungsbaustoffen nicht mehr einzusetzen!

## Service

Anfragen hinsichtlich Montage, Wartungsdienstleistungen, Funktion oder Ersatzteilen richten Sie bitte an die Abteilung Metallbau.

WE KEEP THE   
WORLD RUNNING



[www.gritec.com](http://www.gritec.com)